



## Macho de roscar a máquina HSS-E-PM forma E 6HX, TiCN, M: M6



### Datos de pedido

Número de pedido	132170 M6
GTIN	4045197265425
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

**Con entrada corregida más profunda.**

**Parte de guía con ranuras de engrase**, pero sin ranuras de viruta. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 132180.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 80 mm

Ø de mango: 6 mm

Vástago cuadrado: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 5 mm

### Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	5 mm
Ø de rosca	6 mm
Ángulo de corte	50 grados
Paso de rosca	1 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3

Norma	DIN 371
Ø de mango	6 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	80 mm
Vástago cuadrado	4,9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	12 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M6
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul