



Macho de roscar a máquina HSS-E-PM forma E 6HX, TiCN, M: M3



Datos de pedido

Número de pedido	132160 M3
GTIN	4045197071286
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Con entrada corregida más profunda.

Parte de guía con ranuras de lubricación, pero sin ranuras de viruta. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 132180.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 0,5 mm

Longitud total L_{tot} : 56 mm

Ø de mango: 3,5 mm

Vástago cuadrado: 2,7 mm

Ø de agujero para roscar: 2,5 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	2,5 mm
Ángulo de corte	50 grados
Número de filos Z	3
Paso de rosca	0,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	3 mm

Norma	DIN 371
Ø de mango	3,5 mm
Longitud total L _{tot}	56 mm
Vástago cuadrado	2,7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	6 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M3
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul