



Macho de roscar a máquina HSS-E-PM forma E 6HX, TiCN, M: M24



Datos de pedido

Número de pedido	132160 M24
GTIN	4045197071385
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Con entrada corregida más profunda.

Parte de guía con ranuras de lubricación, pero sin ranuras de viruta. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 132180.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 3 mm

Longitud total L_{tot} : 160 mm

Ø de mango: 18 mm

Vástago cuadrado: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 21 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	21 mm
Número de filos Z	3
Ø de rosca	24 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	3 mm
Ángulo de corte	50 grados

Norma	DIN 376
Ø de mango	18 mm
Longitud total L _{tot}	160 mm
Vástago cuadrado	14,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	48 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M24
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul