



Macho de roscar a máquina HSS-E-PM forma E 6HX, TiCN, M: M10



Datos de pedido

Número de pedido	132170 M10
GTIN	4045197265449
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Con entrada corregida más profunda.

Parte de guía con ranuras de engrase, pero sin ranuras de viruta. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 132180.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L_{tot} : 100 mm

Ø de mango: 10 mm

Vástago cuadrado: 8 mm

Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	1,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Número de filos Z	3
Ángulo de corte	50 grados
Ø de rosca	10 mm

Norma	DIN 371
Ø de mango	10 mm
Longitud total L _{tot}	100 mm
Vástago cuadrado	8 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	20 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul