

**Macho de roscar a máquina HSS-E-PM forma E 6HX, TiCN, M: M20****Datos de pedido**

Número de pedido	132170 M20
GTIN	4045197265487
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

**Con entrada corregida más profunda.**

**Parte de guía con ranuras de engrase**, pero sin ranuras de viruta. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

**Nota:**

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 132180.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 2,5 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 140 mm

Ø de mango: 16 mm

Vástago cuadrado: 12 mm

Ø de agujero para roscar: 17,5 mm

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	2,5 mm
Ø de agujero para roscar	17,5 mm
Ø de rosca	20 mm
Número de filos Z	4
Ángulo de corte	50 grados

Norma	DIN 376
Ø de mango	16 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	140 mm
Vástago cuadrado	12 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	40 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M20
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul