



Machos para laminar roscas a máquina sin ranuras de lubricación HSS-E 6HX, TiAlN, M: M2,3



Datos de pedido

Número de pedido	139132 M2,3
GTIN	4045197446503
Clase de artículo	12H

Descripción

Ejecución:

Tam. M1-M1,4 - **clase de tolerancia:** ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). con perfil DIN anterior.

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 0,4 mm

Longitud total L: 45 mm

Ø de mango D_s: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar, valor orientativo: 2,1 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	0,4 mm
Ø de rosca	2,3 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Ø de mango D _s	2,8 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Longitud total L	45 mm
Ø de agujero para roscar, valor orientativo	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Profundidad de rosca	3,45 mm

Tamaño de rosca	M2,3
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 2174
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero pasante
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho de laminación

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	23 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	23 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	22 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	11 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	12 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

