

**Garant****Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, nitrurado + vaporizado, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	132420 M12
GTIN	4045197071583
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

**Con entrada corregida más profunda. Parte de guía con ranuras de lubricación,** pero sin ranuras de viruta.

**Ventaja:**

**Guía propia óptima y especialmente estable y sin recortar** el movimiento de retorno.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

**Descripción técnica**

Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Ø de rosca	12 mm
Paso de rosca	1,75 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 376
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm

Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	24 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	nitruado + vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Híbridos	adecuado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	S
Inconel	adecuado	2 m/min	S
MMC	adecuado con restricciones		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

