



Machos para laminar roscas a máquina sin ranuras de lubricación HSS-E 6HX, TiAlN, M: M1



Datos de pedido

Número de pedido	139132 M1
GTIN	4045197446442
Clase de artículo	12H

Descripción

Ejecución:

Tam. M1-M1,4 - **clase de tolerancia:** ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Paso de rosca: 0,25 mm

Longitud total L: 40 mm

Ø de mango D_s: 2,5 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar, valor orientativo: 0,9 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	0,25 mm
Número de filos Z	3
Ø de rosca	1 mm
Ø de mango D _s	2,5 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Longitud total L	40 mm
Ø de agujero para roscar, valor orientativo	0,9 mm
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Profundidad de rosca	1,5 mm

Tamaño de rosca	M1
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 2174
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero pasante
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho de laminación

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	23 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	23 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	22 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	11 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	12 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

