

**Placas de tronzado neutro, HBG25, Ancho de tronzado w: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	278029 4
GTIN	4062406381806
Clase de artículo	22D

Descripción**Idóneo para:**

Soporte n.º 278005 y 278015 – 278056.

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Asignación fino/desbaste	Acabado
Tolerancia ancho de tronzado w	±0,04 mm
Material de corte	MD
Radio angular	0,3 mm
Ancho de tronzado w	4 mm
Avance f	0,1 - 0,26 mm/rev,
Aplicación principal	P
Aplicación secundaria	M
Condición de corte	continuo

Clase	HBG25
Número de cambios/cortes	1
Perfil de plaquita de corte	neutro
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	80 m/min	M
GG(G)	adecuado	140 m/min	K
Uni	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		