

## Garant

### Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm



## Datos de pedido

Número de pedido	205274 6
GTIN	4062406381257
Clase de artículo	11X

## Descripción

### Ejecución:

Para el desbastado.

Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos. Reducción considerable del volumen de arranque de virutas gracias a la reducción controlada del volumen de viruta debido a la **geometría especial del filo**.

**Solución versátil** para el **mecanizado TPC**. Ideal para la fabricación automatizada, ya que se evitan en gran medida las acumulaciones de virutas en la máquina.

### Nota:

Pedir la forma **HB** con n.º **205276**.

La forma HB se suministra al mismo precio que HA.

$h_{\max}$ : los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$ae_{\max}$  es  $0,15 \times D$  para el mecanizado TPC.

## Descripción técnica

Espesor medio de viruta $h_{\max}$ para fresar TPC en aluminio que produce virutas cortas	0,043 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	30 mm
Ø de corte $D_c$	6 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Longitud total L	70 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA

Ø de mango $D_s$	6 mm
Redondeo de esquinas $r_v$	0,2 mm
Ø de cuello $D_1$	5,7 mm
Número de dientes $Z$	3
Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud de filo $L_c$	25 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,15×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	360 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	340 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	110 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	90 m/min	N
Cu	adecuado	140 m/min	N

CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		