

Garant

Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm



Datos de pedido

Número de pedido	205274 20
GTIN	4062406381301
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Para el desbastado.

Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos. Reducción considerable del volumen de arranque de virutas gracias a la reducción controlada del volumen de viruta debido a la **geometría especial del filo**.

Solución versátil para el **mecanizado TPC**. Ideal para la fabricación automatizada, ya que se evitan en gran medida las acumulaciones de virutas en la máquina.

Nota:

Pedir la forma **HB** con n.º **205276**.

La forma HB se suministra al mismo precio que HA.

h_{\max} : los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

ae_{\max} es $0,15 \times D$ para el mecanizado TPC.

Descripción técnica

Redondeo de esquinas r_v	0,5 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	30 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ø de cuello D_1	19 mm
Espesor medio de viruta h_{\max} para fresar TPC en aluminio que produce virutas cortas	0,143 mm

Voladizo L ₁ incl. cuello	100 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Longitud de filo L _c	82 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Número de dientes Z	4
Ø de mango D _s	20 mm
Longitud total L	150 mm
Ø de corte D _c	20 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,15×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	360 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	340 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	110 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	90 m/min	N

Cu	adecuado	140 m/min	N
CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		