

## Garant

### Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm



## Datos de pedido

Número de pedido	205274 12
GTIN	4062406381288
Clase de artículo	11X

## Descripción

### Ejecución:

Para el desbastado.

Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos. Reducción considerable del volumen de arranque de virutas gracias a la reducción controlada del volumen de viruta debido a la **geometría especial del filo**.

**Solución versátil** para el **mecanizado TPC**. Ideal para la fabricación automatizada, ya que se evitan en gran medida las acumulaciones de virutas en la máquina.

### Nota:

Pedir la forma **HB** con n.º **205276**.

La forma HB se suministra al mismo precio que HA.

$h_{\max}$ : los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$ae_{\max}$  es  $0,15 \times D$  para el mecanizado TPC.

## Descripción técnica

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Longitud total L	110 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Espesor medio de viruta $h_{\max}$ para fresar TPC en aluminio que produce virutas cortas	0,086 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo $L_c$	49 mm

Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	60 mm
Número de dientes Z	3
Redondeo de esquinas r <sub>v</sub>	0,32 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	12 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de cuello D <sub>1</sub>	11 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,15×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	360 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	340 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	110 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	90 m/min	N
Cu	adecuado	140 m/min	N

CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		