



Cinta de sierra para metal bi-alfa-cobalto, 15 m, anchura mm / Dientes por pulgada: 10/6H



Datos de pedido

Número de pedido	172050 10/6H
GTIN	4045197253606
Clase de artículo	16F

Descripción

Ejecución:

Dentado normal. Paso de dientes constante con **ángulo de desprendimiento de 0°** en rollo de plástico cerrado sin soldar.

bi-alfa-cobalto: Sierra bimetálica de alto rendimiento con **acero para muelles con alto contenido de cromo como cinta soporte** y puntas de los dientes de HSS (67–69HRC) aleadas con cobalto (M42). **Puntas de los dientes de extrema dureza, cinta soporte flexible**, rollos de 15 m cada uno.

Aplicación:

Adecuado preferiblemente para secciones transversales relativamente pequeñas y medianas (hasta una longitud de trabajo de 70 mm como máximo).

Nota:

- **Dentado normal 10°: tam. 6/4H, 6/6H, 10/4H, 10/6H, 13/4H, 13/6H, 16/4H.**
- **Dentado combinado 0°: tam. 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

Dentado: normal

Ángulo de desprendimiento: 10 grados

Dentado: normal

Ángulo de desprendimiento: 10 grados

Espesor: 0,6 mm

Descripción técnica

Ángulo de desprendimiento	10 grados
Espesor	0,6 mm
Anchura	10 mm
Dentado	normal
Atributo del nombre de producto	15 m
Longitud	15 m
Tipo de producto	Cinta de sierra metálica

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	100 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	60 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	85 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	65 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	20 m/min	S
GG(G)	adecuado	40 m/min	K
CuZn	adecuado	60 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		

seco

adecuado