

**Garant****Fresa toroidal MDI TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/4,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206211 16/4,0
GTIN	4045197812155
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

Con divisor de virutas doble para una formación de viruta modélica.

Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

**Aplicación:**

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

**Nota:**

$a_{e\text{máx.}} = 0,12 \times D$  para el mecanizado TPC.

$h_{\text{máx.}}$ : Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

**Descripción técnica**

Longitud total L	132 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	16 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	15 mm
Número de dientes Z	3
Longitud de filo L <sub>c</sub>	65 mm
Forma del mango	HB
Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Radio de filo R <sub>1</sub>	4 mm
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	80 mm

Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en aluminio que produce virutas cortas	0,095 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo de hélice	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia $\varnothing$ nominal	h6
Características ángulo espiral	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,12×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa tórica

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	280 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	270 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	125 m/min	N
PE-HD	adecuado	110 m/min	N
PA 66	adecuado	140 m/min	N
PEEK	adecuado	90 m/min	N
PF 31	adecuado	80 m/min	N

PVDF GF20	adecuado	125 m/min	N
POM GF25	adecuado	115 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	105 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	90 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Cu	adecuado	70 m/min	N
CuZn	adecuado	90 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		