

Garant**Fresa toroidal MDI TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 20/2,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206211 20/2,0
GTIN	4045197812162
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

Con divisor de virutas doble para una formación de viruta modélica.

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Aplicación:

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Nota:

$a_{e\text{máx.}} = 0,12 \times D$ para el mecanizado TPC.

$h_{\text{máx.}}$: Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

Descripción técnica

Radio de filo R_1	2 mm
Ø de mango D_s	20 mm
Número de dientes Z	3
Ø de cuello D_1	19 mm
Forma del mango	HB
Voladizo L_1 incl. cuello	100 mm
Longitud total L	154 mm
Ø de corte D_c	20 mm
Longitud de filo L_c	82 mm

Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en aluminio que produce virutas cortas	0,125 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo de hélice	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia \varnothing nominal	h6
Características ángulo espiral	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,12×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	280 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	270 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	125 m/min	N
PE-HD	adecuado	110 m/min	N
PA 66	adecuado	140 m/min	N
PEEK	adecuado	90 m/min	N
PF 31	adecuado	80 m/min	N

PVDF GF20	adecuado	125 m/min	N
POM GF25	adecuado	115 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	105 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	90 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Cu	adecuado	70 m/min	N
CuZn	adecuado	90 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		