

Garant**Avellanador plano sin espiga, Ø de avellanador DC: 40mm****Datos de pedido**

Número de pedido	156520 40
GTIN	4045197088093
Clase de artículo	11M

Descripción**Ejecución:**

Avellanador de varios filos, con ranura espiral, provisto de taladro frontal para la recepción de diversas espigas de guía. Fijación de la espiga por tornillo en el avellanador.

Aplicación:

Por medio de una espiga de guía intercambiable, **un** avellanador se puede emplear para **varios** taladros previos de diferentes tamaños.

Nota:

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase **n.º**

343000-343530.

Las medidas están referidas a los tornillos DIN 912, 6912, 7984 e ISO 1207. Sin embargo, con espiga de guía adecuada, un avellanador se puede utilizar también para otras medidas de tornillo o para avellanados escalonados.

Descripción técnica

Ø de perforación a	10 mm
para tamaño de tornillos	M24
Avance f en acero < 500 N/mm ²	0,25 mm/rev,
Ø avellanado	40 mm
Cono Morse CM	3
Longitud total L	190 mm
Material de corte	HSS
Norma	DIN 375

Mango	Cono Morse
anillo de color	sin
Tipo de producto	Avellanador plano

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	27 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		