


**avellanador plano combinado, Tamaño / Ø avellanador: 0/10mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	156730 0/10
GTIN	4033591011878
Clase de artículo	16C

**Descripción**
**Ejecución:**

Gracias a las ranuras espirales, mecanizado muy bueno y evacuación óptima de la viruta.

**Fácilmente rectificables.** El avellanador está asegurado en el soporte contra torsión.

**Aplicación:**

Para avellanar tornillos según DIN o, **mediante la combinación adecuada de avellanador y espiga, para realizar taladros escalonados o avellanados fuera de norma.**

**Nota:**

A petición, el avellanador plano también está disponible en HSS con recubrimiento TiN opcional, así como con fillos de MD soldados y con plaquita ISO de forma "T".

**Descripción técnica**

Número de filos Z	3
Ø avellanado	10 mm
Longitud de filo	14 mm
Ø de mango	10 mm
Ángulo de escalonado de avellanado	180 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Norma	Norma de fábrica

Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Placa de corte para avellanado

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	40 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	60 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	20 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	5 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		