

**Garant****RPKW 10T3MOT, HB7605, Tipo: HART**

## Datos de pedido

Número de pedido	212036 HART
GTIN	4062406390327
Clase de artículo	21A

## Descripción

### Ejecución:

**Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.**

### Nota:

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_p = 1$  mm.

Para poder utilizar los seis filos no se debe sobrepasar un  $a_p$  de 2,5 mm.

Avance  $f_z$  por diente: 0,2 mm

Código ISO plaquita de corte: RPKW 10T3MOT

Tipo: DURO

## Descripción técnica

Tipo	DURO
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	RPKW 10T3MOT
Clase	HB7605
Avance $f_z$ por diente	0,2 mm

Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 50 HRC	adecuado	120 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	100 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	70 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	55 m/min	H
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		