

Garant**RPKW 1204MOT, HB7605, Tipo: HART**

Datos de pedido

Número de pedido	212056 HART
GTIN	4062406390389
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 1,2$ mm.

Para poder utilizar los seis filos no se debe sobrepasar un a_p de 3 mm.

Avance f_z por diente: 0,2 mm

Código ISO plaquita de corte: RPKW 1204MOT

Tipo: DURO

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	RPKW 1204MOT
Material de corte	MD
Tipo	DURO
Clase	HB7605
Avance f_z por diente	0,2 mm

Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 50 HRC	adecuado	120 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	100 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	70 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	55 m/min	H
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		