

Garant**RPKW 1204MOT, HB7605, Tipo: HART****Datos de pedido**

Número de pedido	212058 HART
GTIN	4062406390396
Clase de artículo	21A

Descripción**Ejecución:**

Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 1,2$ mm.

Para poder utilizar los seis filos no se debe sobrepasar un a_p de 3 mm.

Avance f_z por diente: 0,15 mm

Código ISO plaquita de corte: RPKW 1204MOT

Tipo: DURO

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	RPKW 1204MOT
Tipo	DURO
Material de corte	MD
Clase	HB7605
Avance f_z por diente	0,15 mm

Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	110 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	90 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	65 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	50 m/min	H
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		