

Garant**RPKW 1204MOT, HB7515, Tipo: ST1400**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 212054 ST1400 |
| GTIN | 4062406390372 |
| Clase de artículo | 21A |

Descripción

Ejecución:

Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 1,2$ mm.

Para poder utilizar los seis filos no se debe sobrepasar un a_p de 3 mm.

Avance f_z por diente: 0,35 mm

Código ISO plaquita de corte: RPKW 1204MOT

Tipo: ST1400

Descripción técnica

| | |
|------------------------------|--------------|
| Material de corte | MD |
| Tipo | ST1400 |
| Código ISO plaquita de corte | RPKW 1204MOT |
| Clase | HB7515 |
| Avance f_z por diente | 0,35 mm |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Número de cambios/cortes | 6 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para fresar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 330 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 260 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 230 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 180 m/min | P |
| GG(G) | adecuado | 220 m/min | K |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |