

Garant**RPKT 1204MOT, HB7635, Tipo: UNI**

Datos de pedido

Número de pedido	212062 UNI
GTIN	4062406390419
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 1,2$ mm.

Para poder utilizar los seis filos no se debe sobrepasar un a_p de 3 mm.

Código ISO plaquita de corte: RPKT 1204MOT

Tipo: UNI

Descripción técnica

Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	RPKT 1204MOT
Tipo	UNI
Clase	HB7635
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	330 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	255 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	210 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
GG(G)	adecuado	130 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		