

Garant**RPKT 1204MOT, HB7635, Tipo: INOX**

Datos de pedido

Número de pedido	212060 INOX
GTIN	4062406390402
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 1,2$ mm.

Para poder utilizar los seis filos no se debe sobrepasar un a_p de 3 mm.

Descripción técnica

Tipo	INOX
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	RPKT 1204MOT
Clase	HB7635
Avance f_z por diente	0,15 mm
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		