

**Garant****Fresa de achaflanado de MDI espiralizada 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm**

## Datos de pedido

Número de pedido	208087 6
GTIN	4062406390518
Clase de artículo	11X

## Descripción

### Ejecución:

**Excelentes calidades de la superficie** gracias al **ángulo de hélice de 35°**. Fresa de achaflanado para **uso universal** en casi todos los materiales. Gracias a su novedoso recubrimiento se evitan eficazmente filos recrecidos, también en aluminio o en INOX.

**Tolerancia: Ángulo de punta ±5 minutos de ángulo.**

### Aplicación:

- **Centrado**
- **Taladrado**
- **Avellanado**
- **Biselado**

## Descripción técnica

Fresado de achaflanado	30 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud de filo $L_c$	13 mm
Número de dientes Z	2
Ángulo del chaflán angular	30 grados
Longitud total L	57 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø de corte $D_c$	6 mm
Avance $f_z$ para contornear en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm

Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	35 grados
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 0,5×D
Ángulo de punta del avellanador	60 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa de achaflanado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	300 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	220 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	115 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	65 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	S
GG(G)	adecuado	100 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB