

**Garant****Fresa de achaflanado de MDI espiralizada 120°, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	208089 10
GTIN	4062406390686
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

**Excelentes calidades de la superficie** gracias al **ángulo de hélice de 35°**. Fresa de achaflanado para **uso universal** en casi todos los materiales. Gracias a su novedoso recubrimiento se evitan eficazmente filos recrecidos, también en aluminio o en INOX.

**Tolerancia: Ángulo de punta ±5 minutos de ángulo.**

**Aplicación:**

- **Centrado**
- **Taladrado**
- **Avellanado**
- **Biselado**

**Descripción técnica**

Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Número de dientes Z	2
Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud de filo L <sub>c</sub>	22 mm
Ángulo del chaflán angular	60 grados
Fresado de achaflanado	60 grados
Ø de corte D <sub>c</sub>	10 mm
Longitud total L	72 mm

Avance $f_z$ para contornear en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,063 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia $\varnothing$ nominal	e8
Ángulo de hélice	35 grados
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5 × D en cantedo
Ángulo de punta del avellanador	120 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa de achaflanado

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	300 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	220 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	115 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	65 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	S

GG(G)	adecuado	100 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------