

**Garant****Fresa de achaflanado de MDI espiralizada 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 208088 10     |
| GTIN              | 4062406390600 |
| Clase de artículo | 11X           |

**Descripción****Ejecución:**

**Excelentes calidades de la superficie** gracias al **ángulo de hélice de 35°**. Fresa de achaflanado para **uso universal** en casi todos los materiales. Gracias a su novedoso recubrimiento se evitan eficazmente filos recrecidos, también en aluminio o en INOX.

**Tolerancia: Ángulo de punta ±5 minutos de ángulo.**

**Aplicación:**

- **Centrado**
- **Taladrado**
- **Avellanado**
- **Biselado**

**Descripción técnica**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Ángulo del chaflán angular                                   | 45 grados          |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6 |
| Longitud total L   | 72 mm              |
| Número de dientes Z  | 2                  |
| Avance $f_z$ para contornear en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,063 mm           |
| Ø de mango $D_s$   | 10 mm              |
| Longitud de filo $L_c$                                       | 22 mm              |
| Fresado de achaflanado                                       | 45 grados          |
| Ø de corte $D_c$   | 10 mm              |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Avance $f_z$ para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm                   |
| Recubrimiento  | TiAlN                     |
| Material de corte  | MDI                       |
| Norma  | Norma de fábrica          |
| Tipo   | N                         |
| Tolerancia $\varnothing$ nominal                             | e8                        |
| Ángulo de hélice   | 30 grados                 |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado           | $0,5 \times D$ en cantedo |
| Ángulo de punta del avellanador                              | 90 grados                 |
| Refrigeración interior                                       | no                        |
| Tolerancia de mango  | h6                        |
| anillo de color  | sin                       |
| Tipo de producto   | Fresa de achaflanado      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 180 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 300 m/min | N          |
| Aluminio $> 10 \% \text{ Si}$         | adecuado                   | 220 m/min | N          |
| Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$          | adecuado                   | 130 m/min | P          |
| Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$          | adecuado                   | 115 m/min | P          |
| Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$          | adecuado                   | 110 m/min | P          |
| Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$         | adecuado                   | 80 m/min  | P          |
| Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$         | adecuado con restricciones | 65 m/min  | P          |
| Acero $< 55 \text{ HRC}$              | adecuado con restricciones | 35 m/min  | H          |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$           | adecuado                   | 90 m/min  | M          |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$           | adecuado                   | 70 m/min  | M          |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$             | adecuado                   | 50 m/min  | S          |

|               |                            |           |   |
|---------------|----------------------------|-----------|---|
| GG(G)         | adecuado                   | 100 m/min | K |
| Uni           | adecuado                   |           |   |
| húmedo máximo | adecuado                   |           |   |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones |           |   |
| seco          | adecuado con restricciones |           |   |
| Aire          | adecuado con restricciones |           |   |

**Servicios**

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|