

Garant**XNEX 080608, HB7525, Tipo: ST900**

Datos de pedido

Número de pedido	215185 ST900
GTIN	4062406392246
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

6 filos proporcionan una gran rentabilidad a un precio reducido por filo.

Plaquita de corte de metal duro de dos lados con 2x3 filos para **operaciones de fresado de escuadrar**.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 3$ mm.

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$: 4 mm

Avance f_z por diente: 0,18 mm

Grosor plaquita S: 6.35 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,18 mm
Radio angular	0,8 mm
Tipo	ST900
Grosor plaquita S	6.35 mm
Código ISO plaquita de corte	XNEX 080608

Clase	HB7525
Material de corte	MD
Profundidad de corte máxima a_p máx.	4 mm
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	335 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	300 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	280 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		