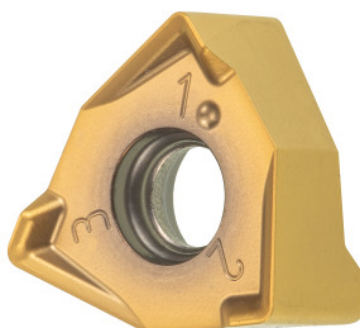


Garant
XNEX 080608, HB735, Tipo: UNI


Datos de pedido

Número de pedido	215192 UNI
GTIN	4062406392277
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

Plaquita de corte de metal duro de dos lados con 2x3 filos para **operaciones de fresado de escuadrar**.

6 filos proporcionan una gran rentabilidad a un precio reducido por filo.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 3$ mm.

Profundidad de corte máxima $a_{p\text{máx.}}$: 4 mm

Grosor plaquita S: 6.35 mm

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Tipo	UNI
Grosor plaquita S	6.35 mm
Código ISO plaquita de corte	XNEX 080608
Clase	HB735
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	4 mm
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	300 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	260 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	240 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	140 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	110 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		