

Garant
ZCMX 09T302, Clase: HBZ310


Datos de pedido

Número de pedido	268437 HBZ310
GTIN	4062406392673
Clase de artículo	21E

Descripción

ZCMX 09T302 HBZ310 Clase: HBZ310

Profundidad de corte a_p : 0,2 - 4 mm

Avance torneado: 0,05 - 0,4 mm

Avance taladrado: 0,03 - 0,3 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 - 600 m/min

Descripción técnica

Material de corte	MD
Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 - 600 m/min
Número de cambios/cortes	2
Profundidad de corte a_p	0,2 - 4 mm
Avance torneado	0,05 - 0,4 mm
Aplicación principal	N
Avance taladrado	0,03 - 0,3 mm

Recubrimiento	PVD
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 10T304
Clase	HBZ310
Condición de corte	continuo
adecuado para Ø de herramienta D _c	18 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado