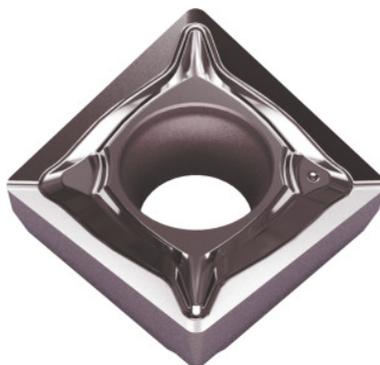


Garant**ZCMX 09T304, Clase: HBZ310**

Datos de pedido

Número de pedido	268438 HBZ310
GTIN	4062406392697
Clase de artículo	21E

Descripción

Idóneo para:

Herramienta de taladrar n.º 268463 – 268468, tamaño 8.

adecuado para Ø de herramienta D_c: 18 mm

Clase: HBZ310

Profundidad de corte a_p: 0,2 - 4 mm

Avance torneado: 0,05 - 0,4 mm

Avance taladrado: 0,03 - 0,3 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 - 600 m/min

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	2
Aplicación principal	N
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 09T304
Avance taladrado	0,03 - 0,3 mm

Avance torneado	0,05 - 0,4 mm
Radio angular	0,4 mm
Clase	HBZ310
Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 - 600 m/min
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,2 - 4 mm
Recubrimiento	PVD
adecuado para \varnothing de herramienta D_c	18 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado