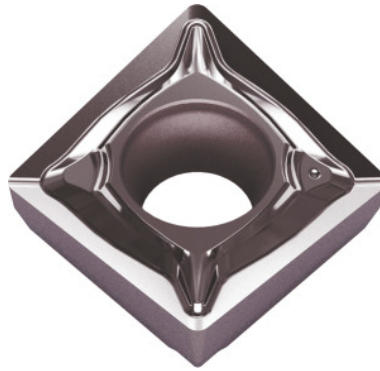


Garant**ZCMX 130402, Clase: HBZ310**

Datos de pedido

Número de pedido	268442 HBZ310
GTIN	4062406392710
Clase de artículo	21E

Descripción

ZCMX 130402 HBZ310 Clase: HBZ310
Profundidad de corte a_p : 0,2 - 4 mm
Avance torneado: 0,05 - 0,4 mm
Avance taladrado: 0,03 - 0,3 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 - 600 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,2 mm
Clase	HBZ310
Recubrimiento	PVD
Avance taladrado	0,03 - 0,3 mm
Avance torneado	0,05 - 0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 4 mm
Número de cambios/cortes	2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 - 600 m/min

Código ISO plaquita de corte	ZCMX 130402
Condición de corte	continuo
Aplicación principal	N
Material de corte	MD
adecuado para Ø de herramienta D _c	25 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado