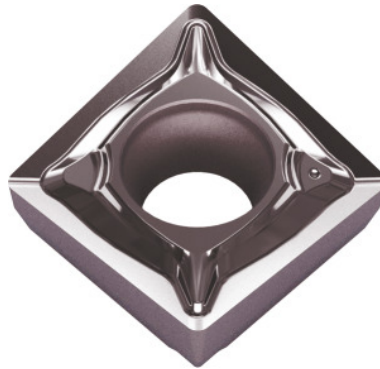


Garant**ZCMX 130404, Clase: HBZ310**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 268443 HBZ310 |
| GTIN | 4062406392734 |
| Clase de artículo | 21E |

Descripción

ZCMX 130404 HBZ310 Clase: HBZ310
Profundidad de corte a_p : 0,2 - 4 mm
Avance torneado: 0,05 - 0,4 mm
Avance taladrado: 0,03 - 0,3 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 - 600 m/min

Descripción técnica

| | |
|---|-----------------|
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 200 - 600 m/min |
| Recubrimiento | PVD |
| Material de corte | MD |
| Código ISO plaquita de corte | ZCMX 130404 |
| Número de cambios/cortes | 2 |
| Avance torneado | 0,05 - 0,4 mm |
| Condición de corte | continuo |
| Profundidad de corte a_p | 0,2 - 4 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Aplicación principal | N |
| Clase | HBZ310 |
| Radio angular | 0,4 mm |
| Avance taladrado | 0,03 - 0,3 mm |
| adecuado para Ø de herramienta D _c | 25 mm |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |