

Garant**ZCMX 130408, Clase: HBZ030**

Datos de pedido

Número de pedido	268444 HBZ030
GTIN	4062406392291
Clase de artículo	21E

Descripción

Ejecución:

Sustrato más duro para una duración superior con recubrimiento de CVD delgado. Especial para aplicaciones de refrentado y torneado longitudinal.

Descripción técnica

Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 130408
Avance f Torneado	0,1 - 0,3 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 200 m/min
Avance f Perforación	0,03 - 0,12 mm
Condición de corte	continuo
Radio angular	0,8 mm
Clase	HBZ030
Recubrimiento	CVD

Profundidad de corte a_p	0,4 - 2 mm
Aplicación principal	P
Número de cambios/cortes	2
adecuado para \varnothing de herramienta D_c	25 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado