

Garant**Fresa para roscar y taladrar 2×D, TiAlN, M: M4****Datos de pedido**

Número de pedido	139516 M4
GTIN	4062406393182
Clase de artículo	11J

Descripción**Ejecución:**

Perfil de rosca corregido para fresar **roschas interiores exactas** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable). Escalonado de avellanar **en la parte del vástago**, para avellanado de 90°. Mayor diámetro del alma, dos ranuras de viruta estrechas con geometría optimizada y una punta de taladro especial dan como resultado buena formación de viruta y presión de corte baja. **Alimentación interna de refrigerante.**

Ventaja:

¡Taladrado, avellanado y fresado de roscas en una herramienta!

Nota:

Forma **HB**: pedir con n.º **139516 + 12900 HB**.

Forma **HE**: pedir con n.º **139516 + 12900 HE**.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Descripción técnica

Ø de mango D _s	6 mm
Profundidad de rosca	8
Longitud de filo l _c	8,9 mm
Anchura de tronzado e ₁	0,7 mm
Paso de rosca	0,7 mm
Tamaño de rosca	M4
Avance f _z en aluminio fundición	0,03 mm

Longitud total L	54 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Longitud del mango L _s	40 mm
Ø de corte D _c	3,24 mm
Valor de programación para avellanado L ₁	9,5 mm
Ø del cuello D ₁	4,5 mm
Refrigeración interior	sí
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M-LH
Tipo de rosca	M
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Número de filos Z	2
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero pasante
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Aplicación interior/exterior	interior
Tipo de producto	Fresas para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	220 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	220 m/min	N
GG(G)	adecuado con restricciones	120 m/min	K

CuZn	adecuado	330 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB