

**Fresa angular 90°, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 40/4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	215102 40/4
GTIN	4062406393250
Clase de artículo	220

Descripción**Ejecución:**

Fresa angular resistente con asientos de plaquita de corte envueltos por varios lados para que las condiciones de mecanizado sean estables.

se puede utilizar en combinación con la plaquita de corte 215117 UNI como **fresa de avance elevado**.

Aplicación:

Con plaquitas de corte de dos lados con 3 filos XNEX0806.. o plaquitas de corte de un lado con 3 filos XNEX0806.. **Avance elevado**.

Nota:

Destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 3,8** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

Descripción técnica

Ø de perforación de asiento	16 mm
Juego tornillo para plaquita reversible	219798 1 (15IP; 3,8 Nm)
Longitud total L _{tot}	40 mm
Profundidad de corte máxima a _p máx.	4 mm

Número de filos Z	4
Plaquita de corte adecuada	XNEX 0806..
Ø de corte D _c	40 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Ángulo de ajuste κ	90 grados
Empleo de fresa	Escuadrado
División de los cortes	desigual
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Fresa angular

Accesorios

Juego de tornillos para plaquita 10 piezas Tipo 1	219798 1
---	----------