

**Garant****Avellanador plano DIN para taladro previo, Sin revestimiento, Ø del avellanador D1 × Ø de espiga D2: 18X8,5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	156220 18X8,5
GTIN	4045197087959
Clase de artículo	11M

**Descripción****Ejecución:**

Avellanador de ranura espiral **provisto de tres filos**, con espiga de guía fija para taladros previos para roscas.

**Aplicación:**

Para avellanar tornillos de cabeza con hexágono interior DIN 912, 6912, 7984 y tornillos cilíndricos con ranura ISO 1207 (DIN 84).

La espiga de guía del avellanador se adapta al taladro previo para roscas.

**Descripción técnica**

Ø del taladro previo	8,5 mm
Ø de avellanador	18 mm
Ø espiga	8,5 mm
Número de filos Z	3
Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/rev,
para tamaño de tornillos	M10
Ø de mango D <sub>s</sub>	12,5 mm
Longitud total L	100 mm
Altura del escalonado L <sub>1</sub> 1. Nivel con bisel	22 mm
Ángulo de punta	180 grados

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Norma	DIN 373
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Avellanador plano

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	27 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		