

**Garant****Avellanador plano sin espiga, Ø de avellanador DC: 24mm****Datos de pedido**

Número de pedido	156520 24
GTIN	4045197088048
Clase de artículo	11M

**Descripción****Ejecución:**

Avellanador de varios filos, con ranura espiral, provisto de taladro frontal para la recepción de diversas espigas de guía. Fijación de la espiga por tornillo en el avellanador.

**Aplicación:**

Por medio de una espiga de guía intercambiable, **un** avellanador se puede emplear para **varios** taladros previos de diferentes tamaños.

**Nota:**

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase **n.º**

**343000-343530.**

Las medidas están referidas a los tornillos DIN 912, 6912, 7984 e ISO 1207. Sin embargo, con espiga de guía adecuada, un avellanador se puede utilizar también para otras medidas de tornillo o para avellanados escalonados.

**Descripción técnica**

Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/rev,
Ø de perforación a	6 mm
para tamaño de tornillos	M14
Ø avellanado	24 mm
Cono Morse CM	2
Longitud total L	150 mm
Material de corte	HSS
Norma	DIN 375

Mango	Cono Morse
anillo de color	sin
Tipo de producto	Avellanador plano

**Datos de usuario**

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	27 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		