



## avellanador plano combinado, Tamaño / Ø avellanador: 01/8mm



### Datos de pedido

Número de pedido	156730 01/8
GTIN	4033591011694
Clase de artículo	16C

### Descripción

#### Ejecución:

Gracias a las ranuras espirales, mecanizado muy bueno y evacuación óptima de la viruta.

**Fácilmente rectificables.** El avellanador está asegurado en el soporte contra torsión.

#### Aplicación:

Para avellanar tornillos según DIN o, **mediante la combinación adecuada de avellanador y espiga, para realizar taladros escalonados o avellanados fuera de norma.**

#### Nota:

A petición, el avellanador plano también está disponible en HSS con recubrimiento TiN opcional, así como con fillos de MD soldados y con plaquita ISO de forma "T".

### Descripción técnica

Número de filos Z	2
Ø avellanado	8 mm
Longitud de filo	8 mm
Ø de mango	7 mm
Ángulo de escalonado de avellanado	180 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Norma	Norma de fábrica

Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Placa de corte para avellanado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	40 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	60 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	20 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	5 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		