

**Garant**
**Machos de roscar a máquina HSS-E-PM, DLC, M: M10**

**Datos de pedido**

Número de pedido	132610 M10
GTIN	4045197648839
Clase de artículo	11H

**Descripción**
**Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

**Modelo muy estable**, con **entrada corregida** y **geometría de filo especial** para **materiales de cobre**.

Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 10 mm

Vástago cuadrado □: 8 mm

Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

**Descripción técnica**

Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Ø de rosca	10 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm

Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	8 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	DLC
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	CS
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	blanco
Tipo de producto	Macho para roscar