



Fresa angular 90°, Mango Weldon, Ø D: 16/2mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 215803 16/2 |
| GTIN | 4062406396527 |
| Clase de artículo | 220 |

Descripción

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 8IP**.

Descripción técnica

| | |
|---|----------------------|
| Fresado circular de taladro Ø D _{mín.} | 29 mm |
| Plaquita de corte adecuada | AP.. 1003.. |
| Ø de mango D _s h6 | 16 mm |
| Longitud de voladizo L ₁ | 37 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Longitud de rampa L para α _{máx.} | 10,85 mm |
| Longitud total L _{tot} | 85 mm |
| Fresado circular de taladro Ø D _{máx.} | 30 mm |
| Ángulo de rampa α _{máx.} | 1,32 grados |
| Ø de corte D _c | 16 mm |
| Juego tornillo para plaquita reversible | 219814 (8IP; 1,2 Nm) |
| Ø D ₃ | 13 mm |
| Ejecuciones de mangos | Mango Weldon |

| | |
|-----------------------------------|---------------|
| Ángulo de ajuste κ | 90 grados |
| Empleo de fresa | Escuadrado |
| Estrategia de arranque de virutas | MTC |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Accesorios

| | |
|---|--------|
| Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas | 219814 |
|---|--------|