

Garant
Fresas para ranuras en T de MDI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 12,5X6mm


Datos de pedido

Número de pedido	208026 12,5X6
GTIN	4062406397166
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Con nuevo recubrimiento de alto rendimiento para una duración máxima. La fresa corta en el perímetro y en ambos lados. Gracias a los dientes inclinados alternativamente (dentado cruzado).

Nota:

Adecuado para el fresado de ranuras en T según DIN 650.

Hasta el ataque total f_z con 50 % de empuje.

Producto sucesor para n.º 208032.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	10 mm
Ø de cuello D_1	5 mm
Para ranuras en T DIN 650	6 mm
Ø de corte D_c	12,5 mm
Número de dientes Z	6
Tipo	N
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Avance f_z en acero < 900 N/mm ²	0,033 mm
Longitud total L	57 mm
Longitud de filo L_c	6 mm

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 851
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tolerancia Ø nominal	d11
Ángulo de hélice	10 grados
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	45 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa de ranuras

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	105 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	60 m/min	P
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		