

Garant
Fresa de desbastar y acabar de ranuras en T de MDI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 16X8mm


Datos de pedido

Número de pedido	208027 16X8
GTIN	4062406397241
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Con nuevo recubrimiento de alto rendimiento para una duración máxima. Las superficies laterales están destalonadas, gracias a lo cual no pueden atascarse en la pieza. Con perfil de acabado y desbastado.

Nota:

Para el fresado de ranuras en T según DIN 650.
Hasta el ataque total f_z con 50 % de empuje.

Producto sucesor para n.º 208034.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	10 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Número de dientes Z	6
Tipo	NF
Ø de corte D_c	16 mm
Ø de cuello D_1	7 mm
Longitud total L	62 mm
Avance f_z en acero < 900 N/mm ²	0,034 mm
Para ranuras en T DIN 650	8 mm

Longitud de filo L_c	8 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 851
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tolerancia \varnothing nominal	d11
Ángulo de hélice	10 grados
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	45 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa de ranuras

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	105 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	60 m/min	P
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		