

Garant
Fresa de desbastar y acabar de ranuras en T de MDI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 28X12mm

Datos de pedido

Número de pedido	208027 28X12
GTIN	4062406397289
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Con nuevo recubrimiento de alto rendimiento para una duración máxima. Las superficies laterales están destalonadas, gracias a lo cual no pueden atascarse en la pieza. Con perfil de acabado y desbastado.

Nota:

Para el fresado de ranuras en T según DIN 650.
Hasta el ataque total f_z con 50 % de empuje.

Producto sucesor para n.º 208034.

Descripción técnica

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Ø de mango D_s	16 mm
Para ranuras en T DIN 650	16 mm
Ø de cuello D_1	13 mm
Longitud total L	85 mm
Avance f_z en acero < 900 N/mm ²	0,035 mm
Ø de corte D_c	28 mm
Número de dientes Z	6
Tipo	NF

Longitud de filo L_c	12 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 851
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tolerancia \varnothing nominal	d11
Ángulo de hélice	10 grados
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	45 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa de ranuras

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	105 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	60 m/min	P
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		