

**Garant****Machos de roscar a máquina de fundición, nitrurado, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	132500 M12
GTIN	4045197071811
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Con ranuras para viruta rectas y corte previo corto** (2 – 3 pasos).**Leyenda:**

4 filos (a partir del tamaño M5).

4 ranuras (a partir del tamaño M5).

Muy resistente al desgaste gracias a la superficie nitrurada (13 2500).

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	12 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	1,75 mm
Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Norma	DIN 376

Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	nitruado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	blanco
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
GG	adecuado	13 m/min	K
GGG	adecuado con restricciones	9 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

