

Garant**Fresas angulares de MDI forma C 45°, TiAlN, Ø js14 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	208028 12
GTIN	4062406397685
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con nuevo recubrimiento de alto rendimiento para una duración máxima.

Tolerancia angular ± 8 minutos de ángulo.

Nota:

Producto sucesor para n.º 208035.

Para fresar guías en la fabricación de herramientas y máquinas.

Hasta el ataque total f_z con 50 % de empuje.

Descripción técnica

Forma	C
Longitud total L	55 mm
Longitud de filo L_c	3 mm
Número de dientes Z	6
Ø de mango D_s	10 mm
Ø de cuello D_1	5 mm
Avance f_z en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI

Norma	DIN 1833
Tipo	N
Tolerancia \varnothing nominal	js14
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	45 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresas angulares

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	105 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	60 m/min	P
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		