

Garant**Fresas angulares de MDI forma D 45°, TiAlN, Ø js14 DC: 22mm****Datos de pedido**

Número de pedido	208029 22
GTIN	4062406397715
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con nuevo recubrimiento de alto rendimiento para una duración máxima.

Tolerancia angular ± 8 minutos de ángulo.

Nota:

Para fresar guías en la fabricación de herramientas y máquinas.

Producto sucesor para n.º 208036.

Hasta el ataque total f_z con 50 % de empuje.

Descripción técnica

Forma	D
Avance f_z en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,043 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	67 mm
Número de dientes Z	8
Longitud de filo L_c	6 mm
Ø de cuello D_1	10,2 mm
Ø de corte D_c	22 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI

Norma	DIN 1833
Tolerancia Ø nominal	js14
Tipo	N
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	45 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresas angulares

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	105 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	60 m/min	P
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		