

**Garant****Fresas angulares de MDI forma C 60°, TiAlN, Ø js14 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	208030 12
GTIN	4062406397845
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

**Con nuevo recubrimiento de alto rendimiento** para una duración máxima.

Tolerancia angular  $\pm 8$  minutos de ángulo.

**Nota:**

**Producto sucesor para n.º 208037.**

Para fresar guías en la fabricación de herramientas y máquinas.

Hasta el ataque total  $f_z$  con 50 % de empuje.

**Descripción técnica**

Forma	C
Longitud de filo $L_c$	5 mm
Número de dientes Z	6
Ø de cuello $D_1$	5 mm
Avance $f_z$ en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø de corte $D_c$	12 mm
Longitud total L	55 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI

Norma	DIN 1833
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	js14
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	60 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresas angulares

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	105 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	60 m/min	P
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		