

Garant**Fresas angulares de MDI forma C 60°, TiAlN, Ø js14 DC: 32mm****Datos de pedido**

Número de pedido	208030 32
GTIN	4062406397821
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con nuevo recubrimiento de alto rendimiento para una duración máxima.

Tolerancia angular ± 8 minutos de ángulo.

Nota:

Producto sucesor para n.º 208037.

Para fresar guías en la fabricación de herramientas y máquinas.

Hasta el ataque total f_z con 50 % de empuje.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	32 mm
Ø de cuello D_1	15 mm
Longitud total L	71 mm
Avance f_z en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Longitud de filo L_c	12,5 mm
Número de dientes Z	9
Forma	C
Ø de mango D_s	16 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI

Norma	DIN 1833
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	js14
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	60 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresas angulares

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	105 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	60 m/min	P
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		