

Garant**Machos de roscar a máquina HSS-E-PM, DLC, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	132610 M12
GTIN	4045197648846
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Modelo muy estable, con **entrada corregida** y **geometría de filo especial** para **materiales de cobre**.

Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_s: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	3
Ø de rosca	12 mm
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Paso de rosca	1,75 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 376
Ø de mango D _s	9 mm

Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	DLC
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	CS
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	blanco
Tipo de producto	Macho para roscar