

Garant
**GARANT Master Alu SlotMachine fresas toroidales MDI HPC / TPC, DLC, Ø e8
DC / R1: 8/0,5mm**

Datos de pedido

Número de pedido	206258 8/0,5
GTIN	4062406396893
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Con destalonado excéntrico y rectificado de pulimiento adicional en el espacio entre dientes para una evacuación excelente de la viruta en materiales no ferrosos de viruta larga. Con un innovador perfil de labio, optimizado para velocidades de avance relativamente altas. Gran resistencia a la rotura por flexión gracias al empleo de un innovador sustrato de grano fino.

Descripción técnica

Número de dientes Z	3
Voladizo L ₁ incl. cuello	40 mm
Longitud de filo L _c	33 mm
Avance f _z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,1 mm
Ø de corte D _c	8 mm
Radio de filo R ₁	0,5 mm
Ø de cuello D ₁	7,5 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de mango D _s	8 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Longitud total L	75 mm

Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Tolerancia \varnothing nominal	e8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuada con restricciones
seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuado